

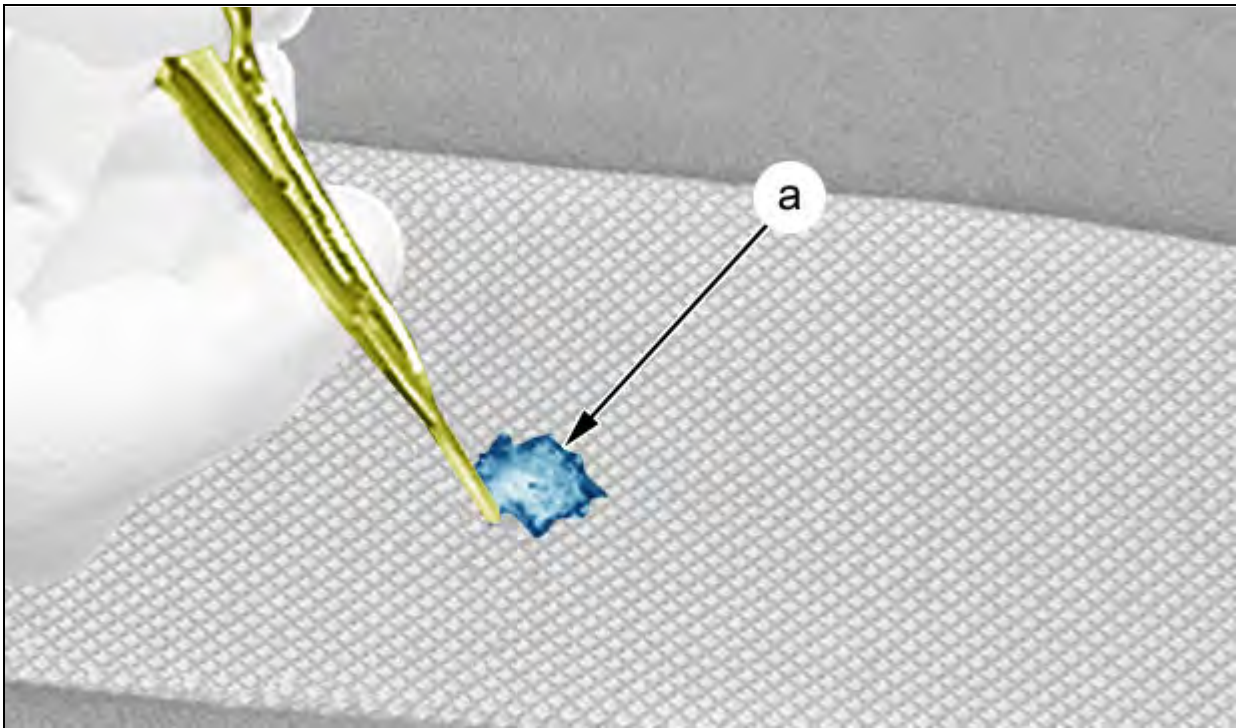
强制：遵守安全和清洁建议 ⓘ .

警告：遵守座椅饰件维修套件的用户说明.

1. 工具

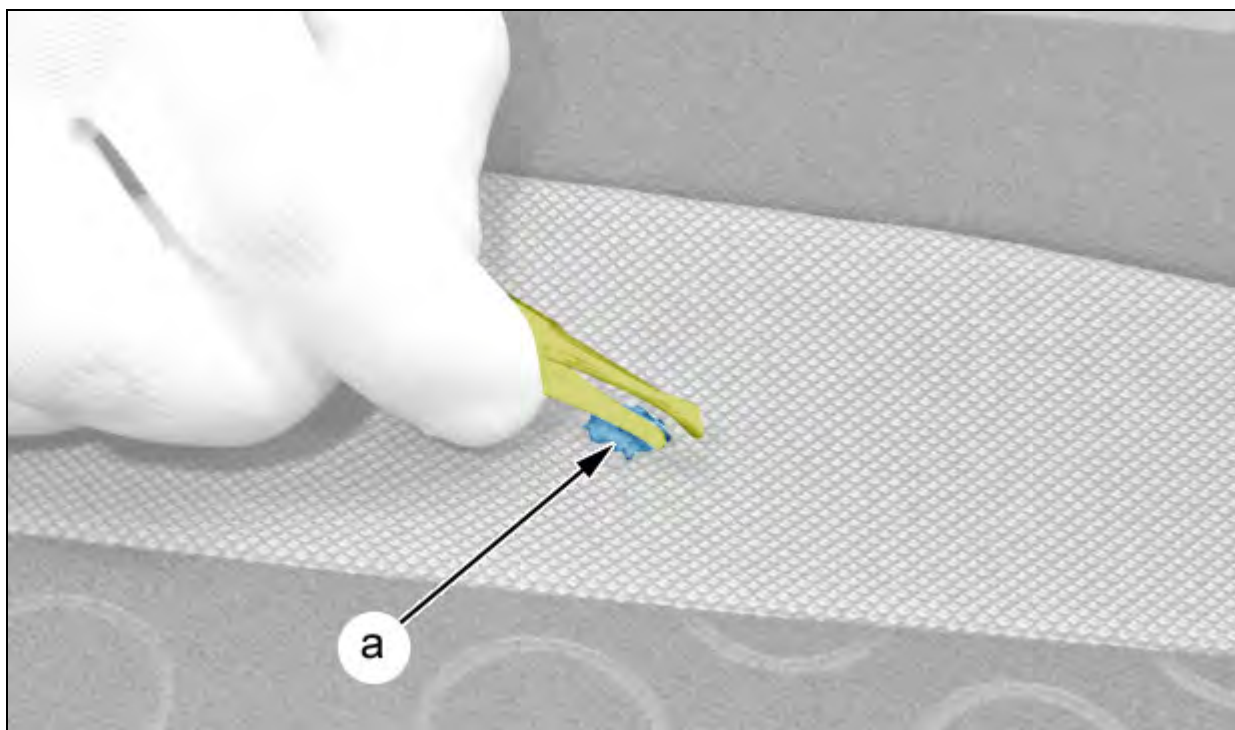
座椅饰件维修套件.

2. 准备要维修的区域



图：C5GM1EQD

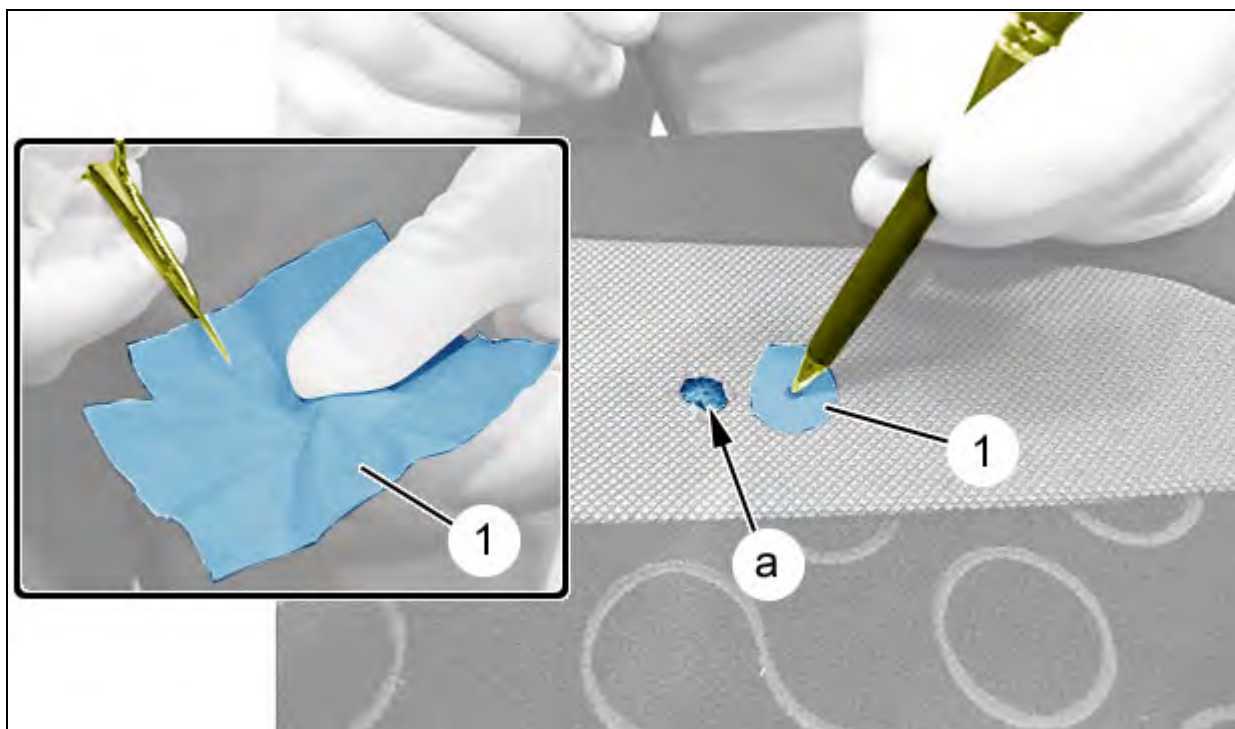
将要维修的孔边缘切割整齐 (在"a"处)；使用剪刀.



图：C5GM1DYD

备注：如果孔"a"较深，则使用泡沫填充。

将织物从泡沫里分离 (孔"a"周围约10 mm)；使用钳子 (镊子)。



图：C5GM1E1D

切割一片背衬织物(1)，比要维修的孔"a"略大些。
在这片背衬织物(1)的中央做标记。

警告：标记必须处于孔中央，使您能够将织物定位在中央。

将这片背衬织物(1)正确就位。

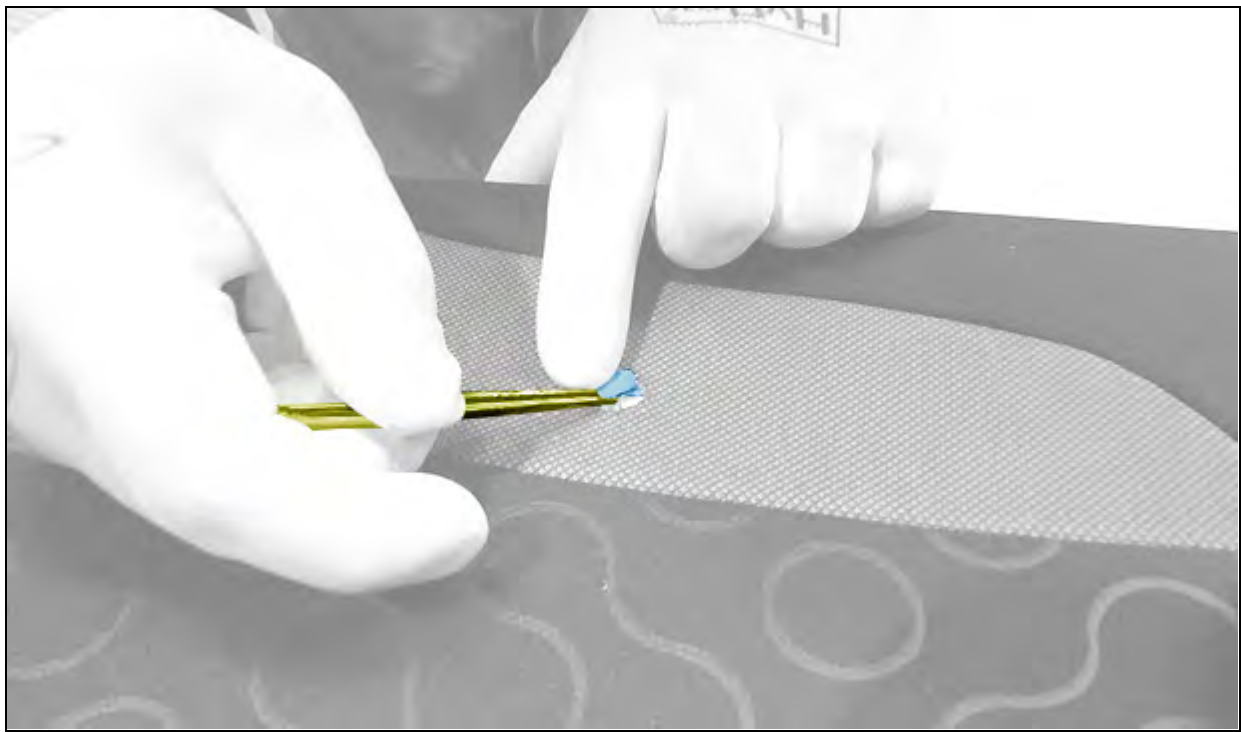


图 : C5GM1E4D

使用镊子作用于背衬织物并将其固定就位。

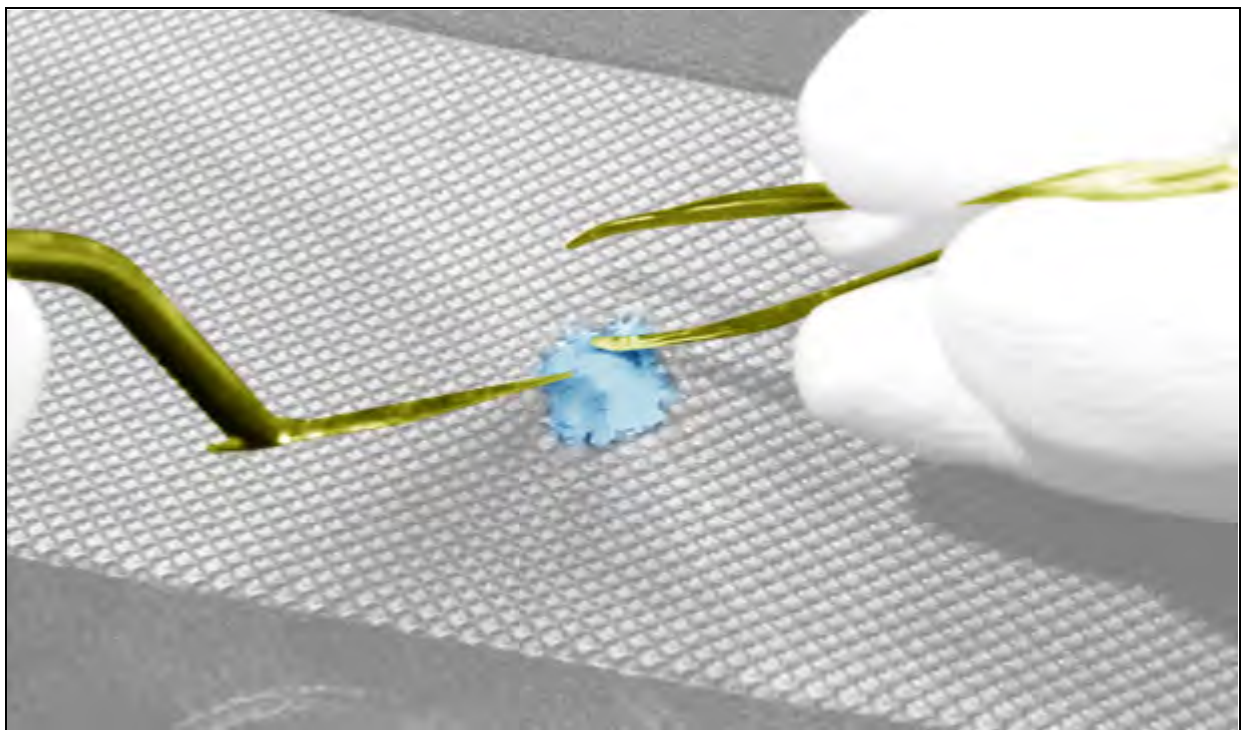
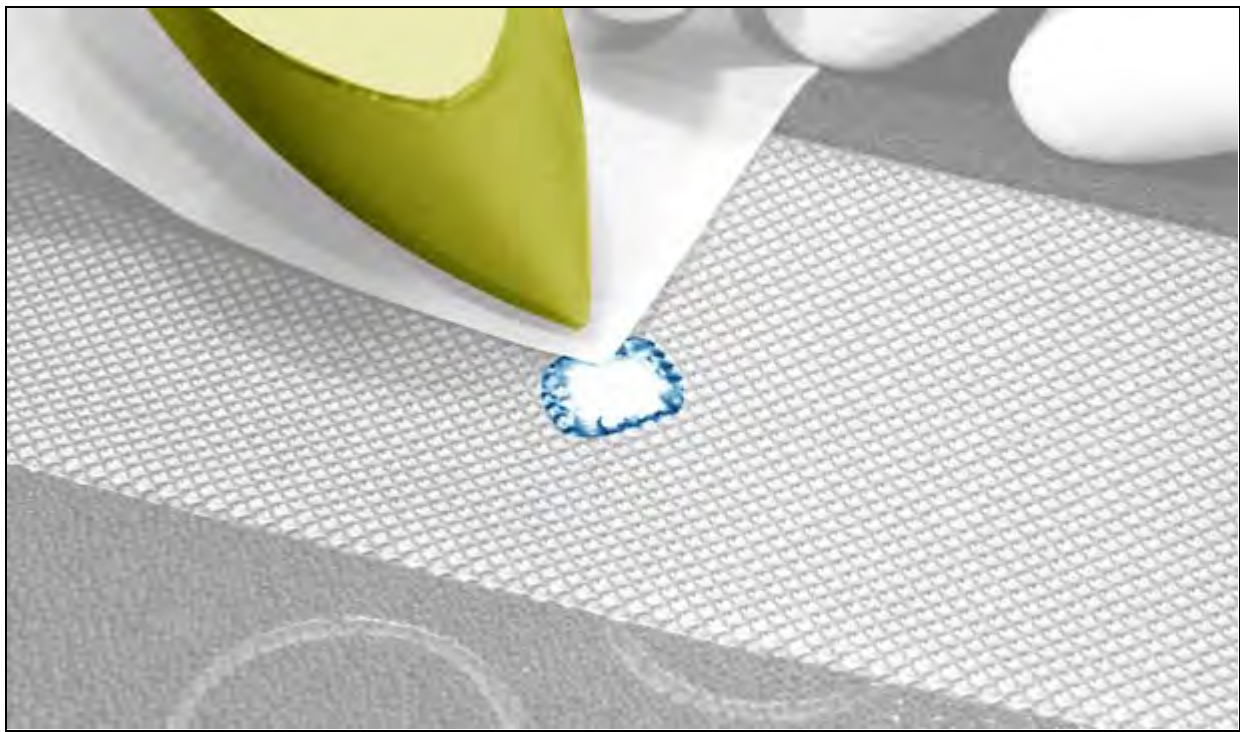


图 : C5GM1E7D

使用刮刀取出粉状粘合剂。
仅在边缘涂抹粘合剂。



图：C5GM1EAD

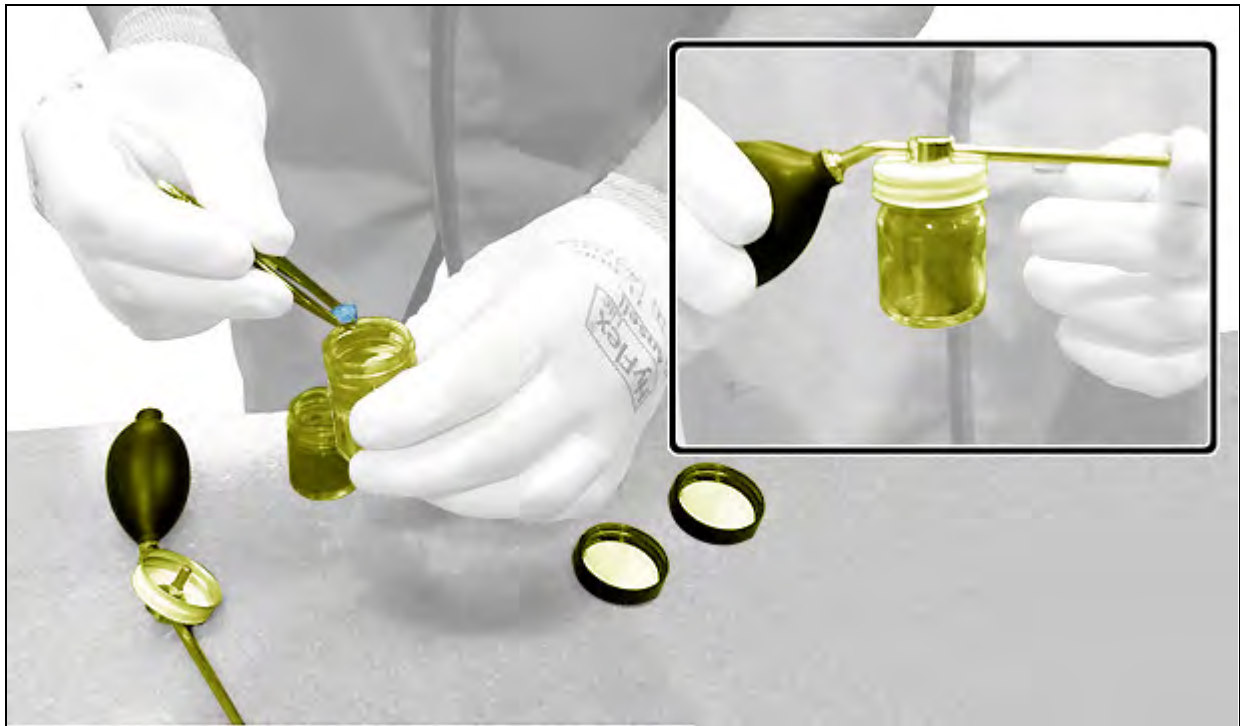
备注：准备熨斗至供应商指示的温度；参见使用说明。

拆下特氟纶然后使用熨斗粘住孔的边缘，保持供应商指示的时间。

警告：最初加热之后快速检查维修以确保孔周围的粘合剂不会变干。

3. 查找颜色

查找与座椅颜色最接近的颜色：遵守供应商说明。

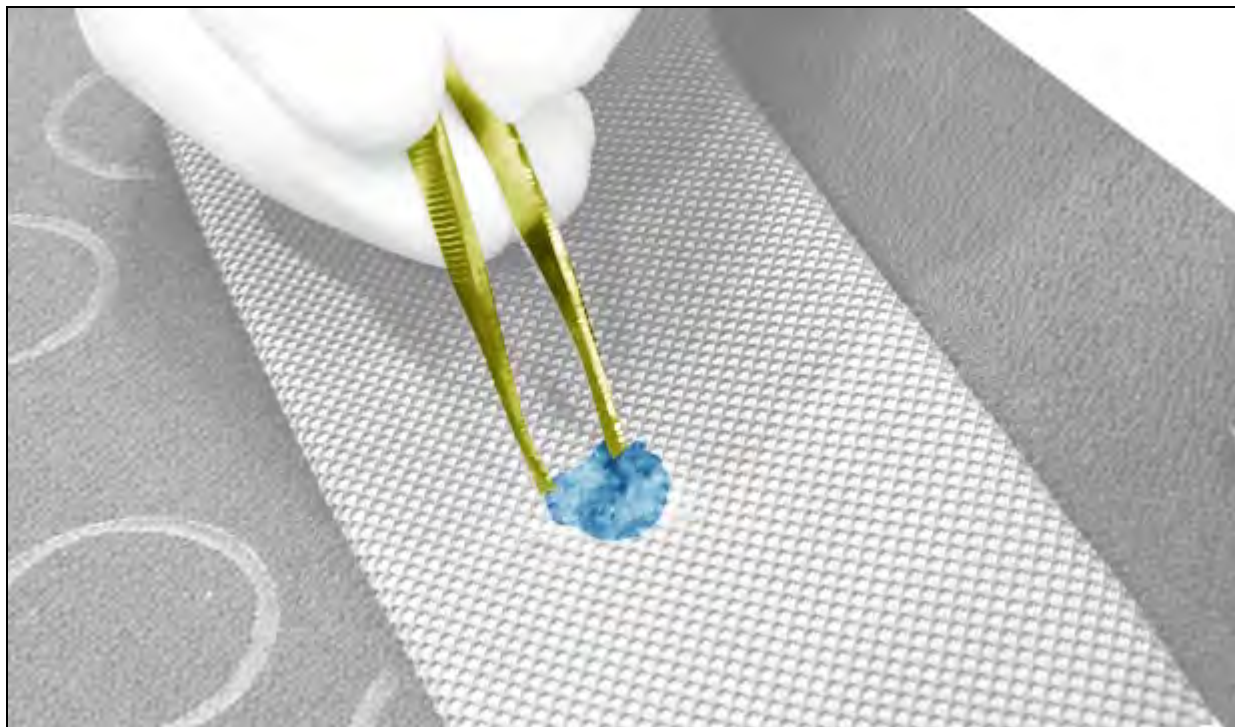


图：C5GM1EDD

从与维修的材料相应的罐里取出纤维。
将纤维(或混合物)放置在纤维喷雾器里。

4. 应用维修纤维

应用维修纤维：参见使用说明.



图：C5GM1EGD

在孔里放置少量粉状粘合剂。
使用镊子均匀覆盖纤维。



图：C5GM1EJD

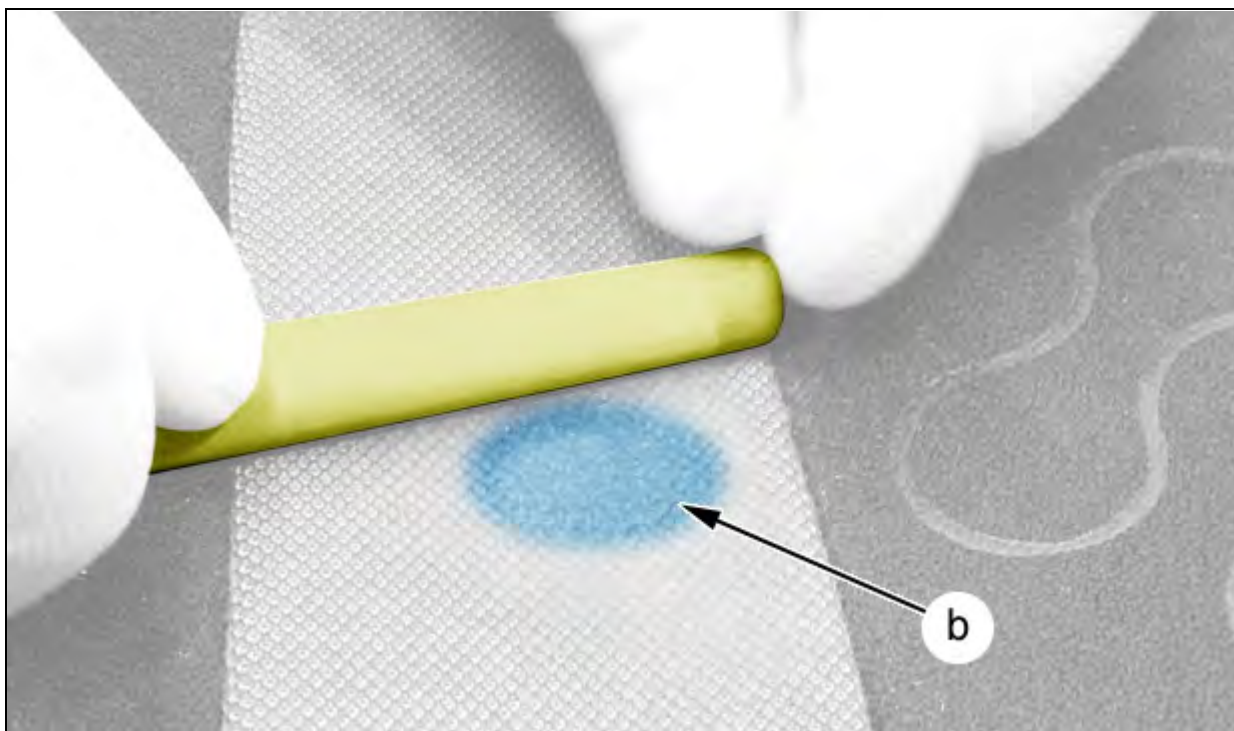
使用2.5号熨斗加热，使用特氟纶片保护孔，持续供应商指示的持续时间；参看用户说明.



图：C5GM1EMD

切割模板，与孔同样大小。
在短时间用喷雾喷涂粘合面。

5. 抛光



图：C5GM1EPD

使用喷雾器喷涂修整纤维 (在"b"处)：参见使用说明。
使用刷子将区域整理平整。

备注：您可以通过湿润铅笔头重新制造纹理或设计(丝绒材料除外)。