

**强制：**遵守安全和清洁建议 

**警告：**遵守座椅部件维修套件的用户说明.

## 1. 工具

座椅部件维修套件.

## 2. 准备要维修的区域

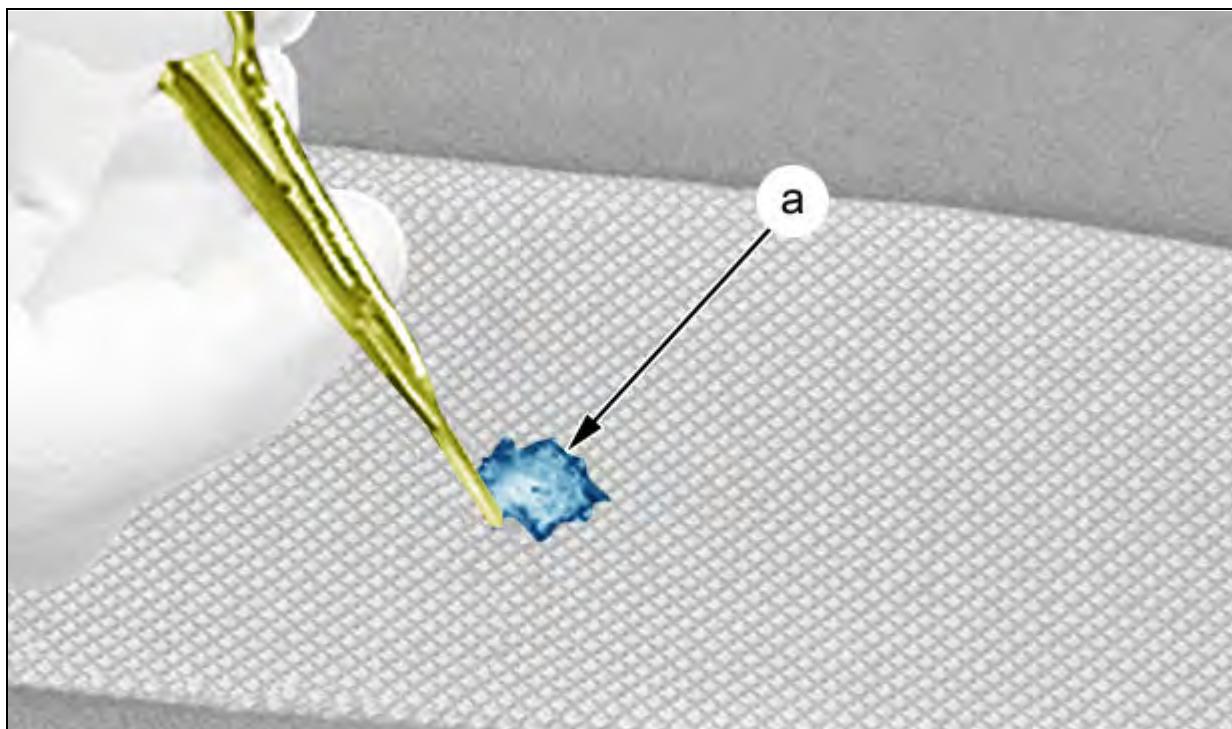


图 : C5GM1EQD

将要维修的孔边缘切割整齐 (在 "a" 处) ; 使用剪刀.

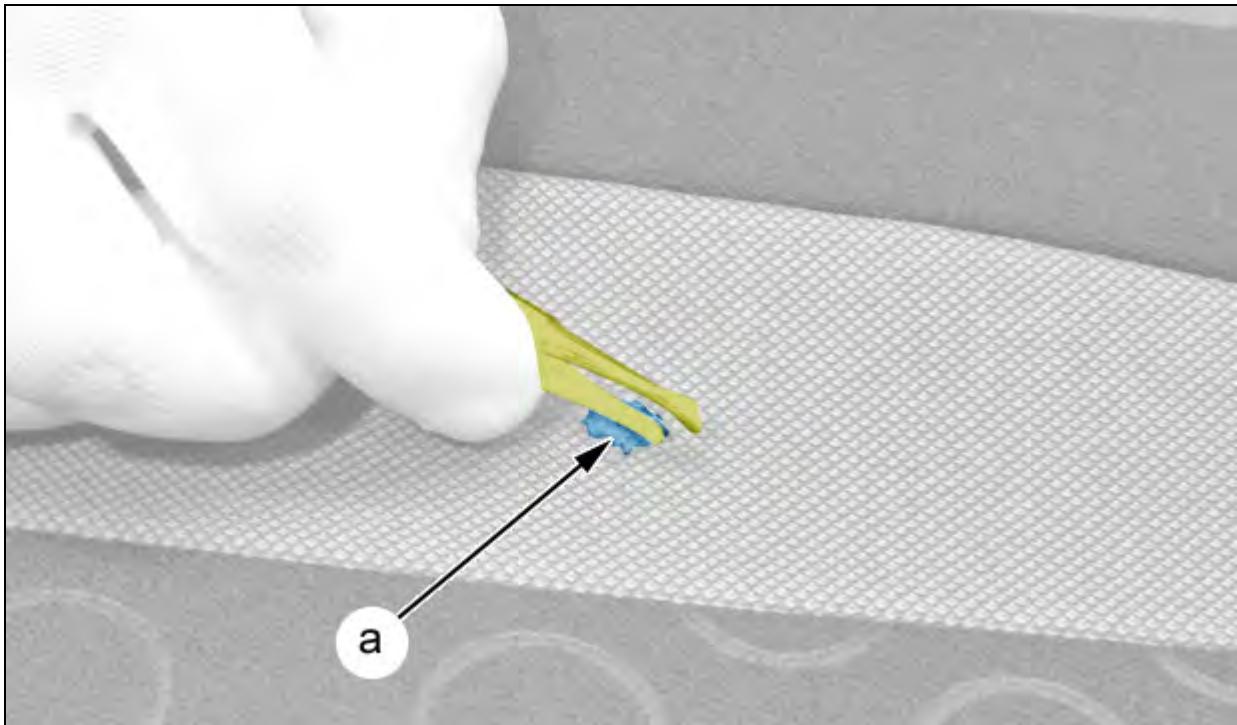


图 : C5GM1DYD

**备注 :**如果孔 "a" 较深 , 则使用泡沫填充 .

将织物从泡沫里分离 (孔 "a" 周围约 10 mm) ; 使用钳子 (镊子) .

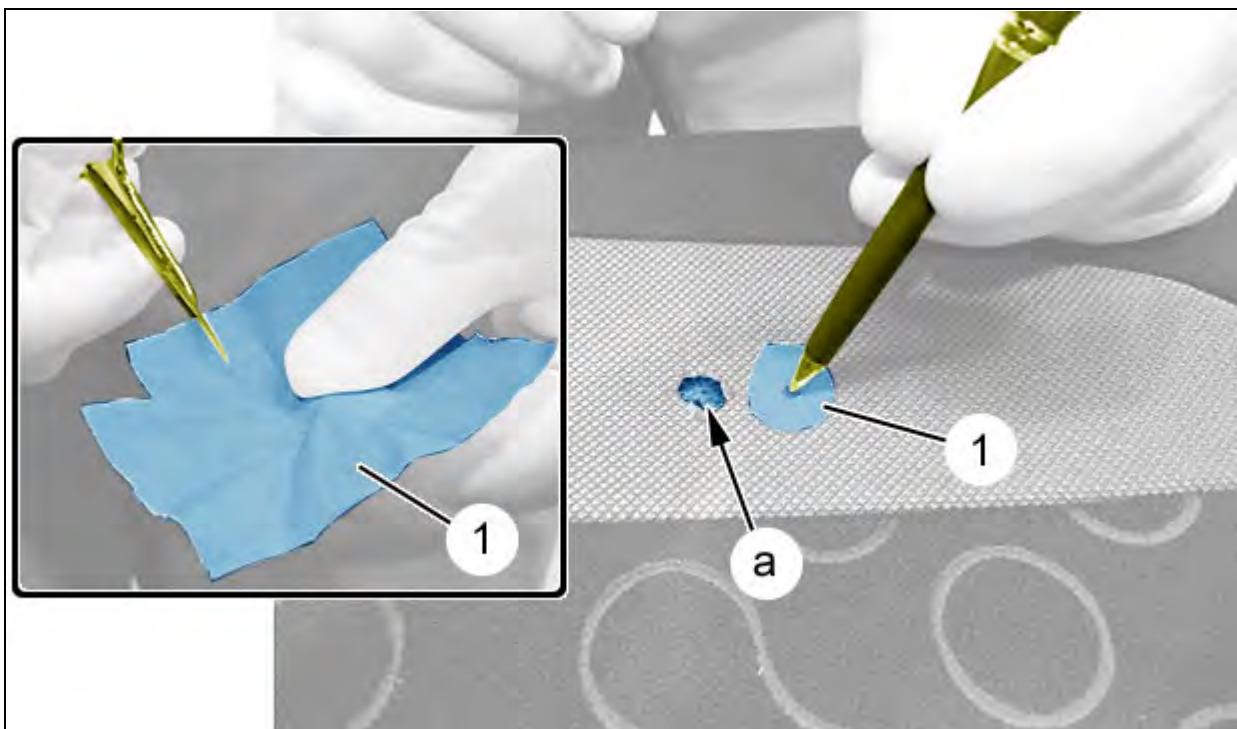


图 : C5GM1E1D

切割一片背衬织物(1) , 比要维修的孔 "a" 略大些 .  
在这片背衬织物(1)的中央做标记 .

**警告 :** 标记必须处于孔中央 , 使您能够将织物定位在中央 .

将这片背衬织物(1)正确就位 .

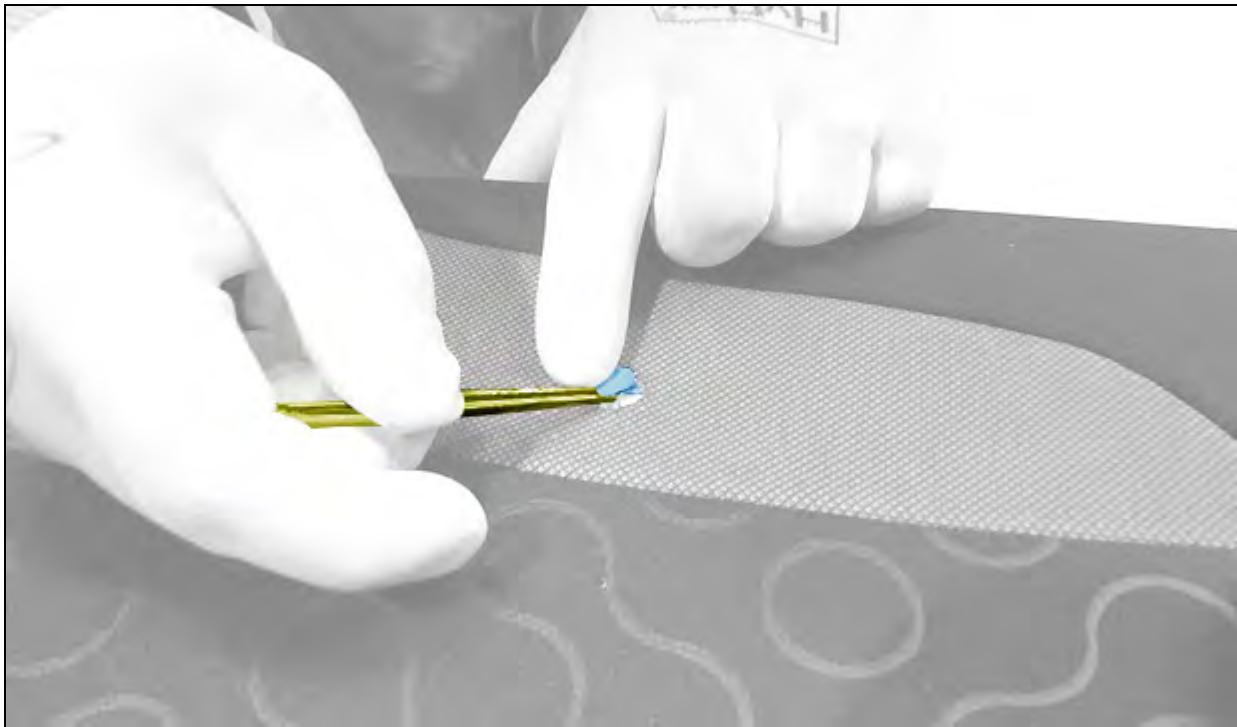


图 : C5GM1E4D

使用镊子作用于背衬织物并将其固定就位.

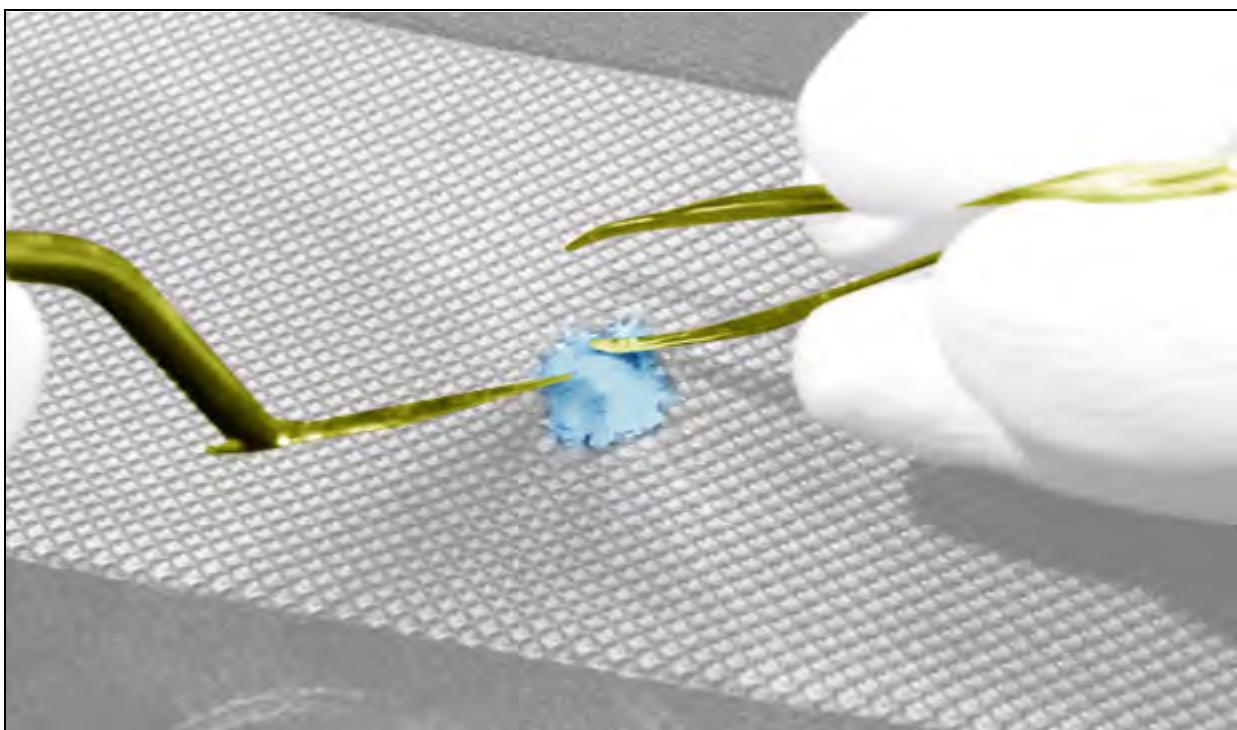


图 : C5GM1E7D

使用刮刀取出粉状粘合剂.  
仅在边缘涂抹粘合剂.

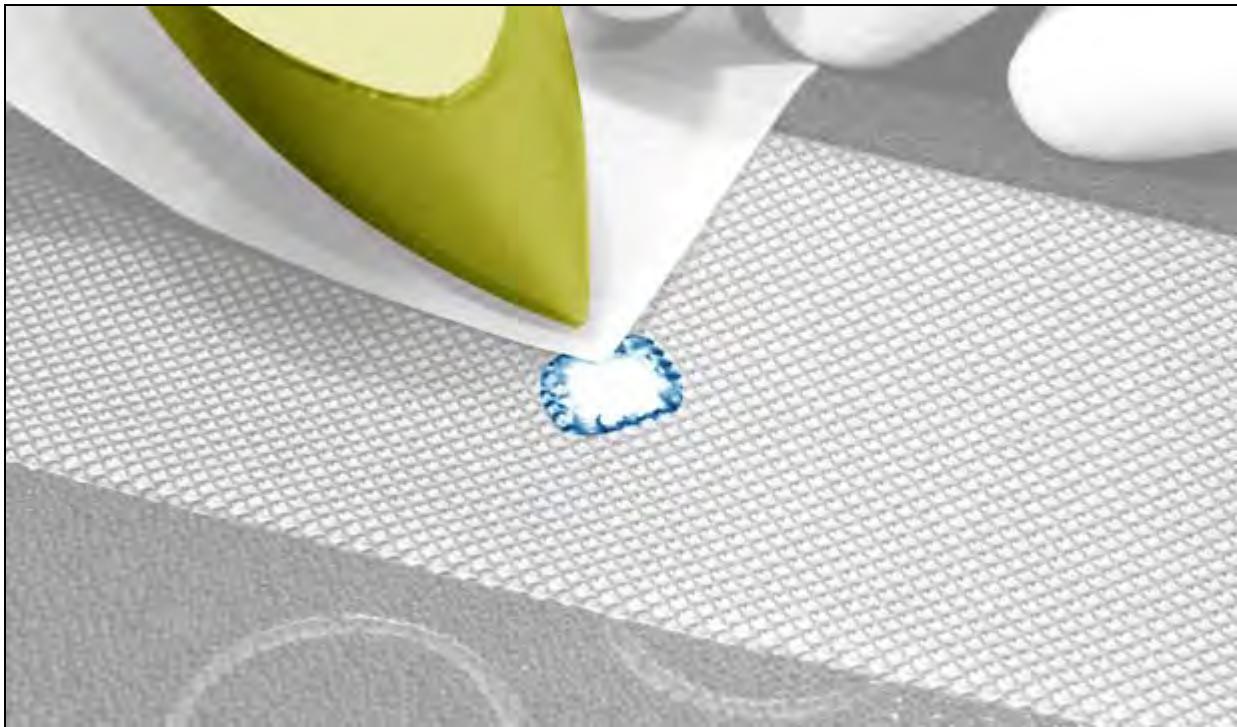


图 : C5GM1EAD

**备注 :**准备熨斗至供应商指示的温度 ; 参见使用说明.

拆下特氟纶然后使用熨斗粘住孔的边缘 , 保持供应商指示的时间.

**警告 :**最初加热之后快速检查维修以确保孔周围的粘合剂不会变干.

### 3. 查找颜色

查找与座椅颜色最接近的颜色 : 遵守供应商说明.



图 : C5GM1EDD

从与维修的材料相应的罐里取出纤维.  
将纤维(或混合物)放置在纤维喷雾器里.

### 4. 应用维修纤维

应用维修纤维 : 参见使用说明.

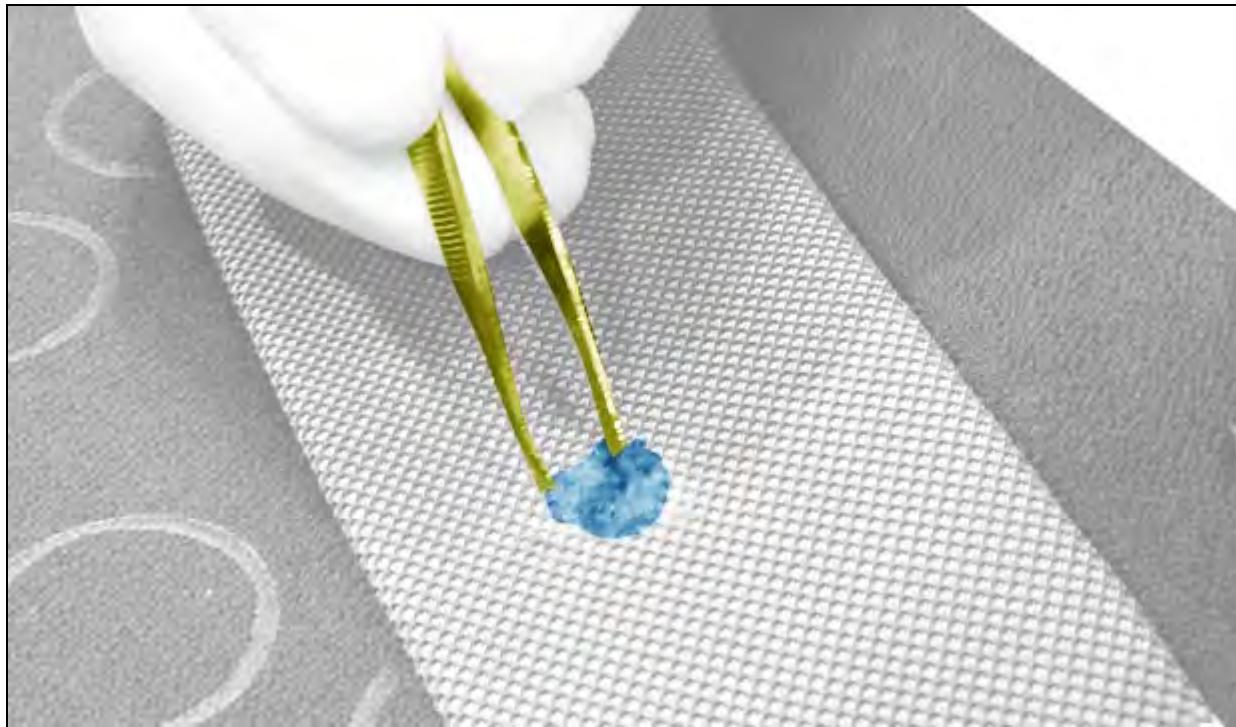


图 : C5GM1EGD

在孔里放置少量粉状粘合剂.  
使用镊子均匀覆盖纤维.



图 : C5GM1EJD

使用2.5号熨斗加热 , 使用特氟纶片保护孔 , 持续供应商指示的持续时间 ; 参看用户说明.



图 : C5GM1EMD

切割模板，与孔同样大小。  
在短时间用喷雾喷涂粘合面。

## 5. 抛光

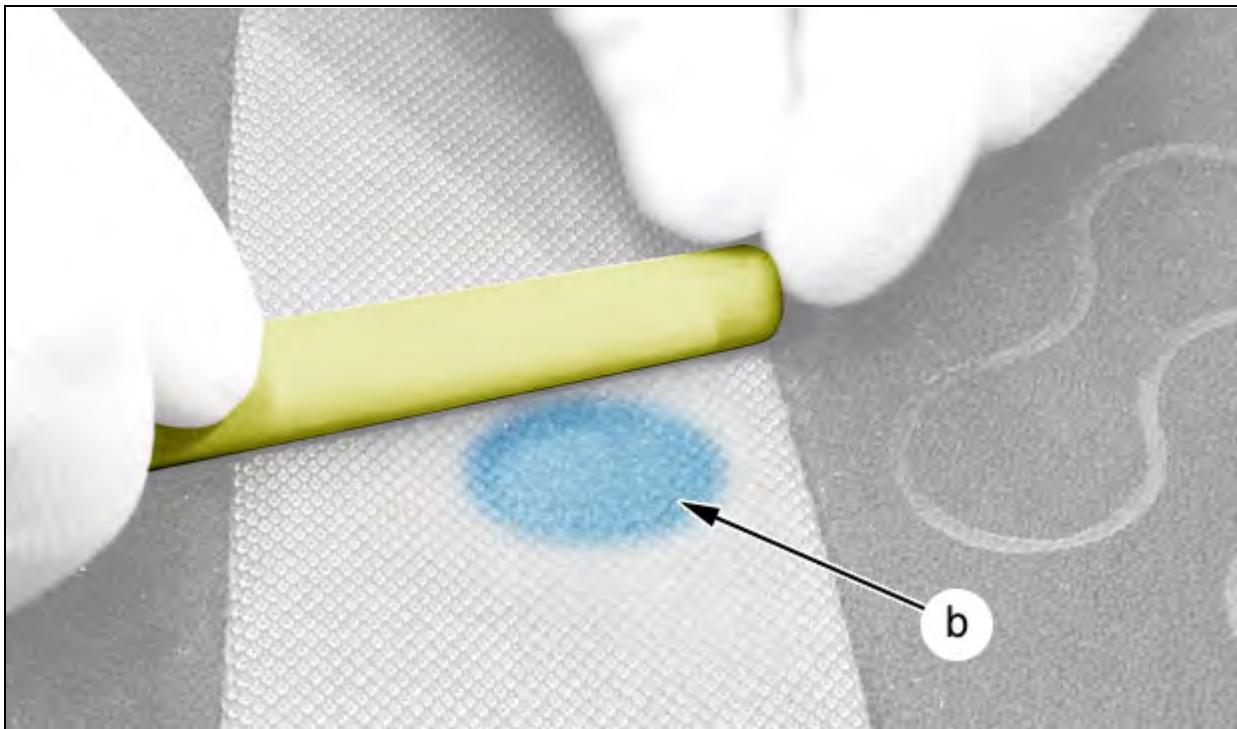


图 : C5GM1EPD

使用喷雾器喷涂修整纤维 (在 "b" 处) : 参见使用说明。  
使用刷子将区域整理平整。

**备注 :** 您可以通过湿润铅笔头重新制造纹理或设计(丝绒材料除外)。